

logo

27. Mayo 2022

Responsible according to press law:

Christian Österle

QR code



Download/View press release and press images.

Ahorre un 30 por ciento de volumen

Empaquetado sostenible y eficiente para corchos con tecnología de automatización de Festo
Portugal, país asociado este año en la Feria Hannover Messe, es el campeón mundial del corcho: con la mayor extensión de robles para corcho, los portugueses también son los mayores exportadores de corcho de todo el mundo. Aunque un corcho en sí es ligero, es muy voluminoso y se envasa de manera ineficaz. Para ahorrar energía y emisiones de CO₂ durante el transporte, ESI Group ha desarrollado un sistema para empaquetar corchos que necesita un 30 por ciento menos de volumen de empaquetado y lo hace sin plástico. A bordo: tecnología automatización de Festo.

Tradicionalmente, los vinos se tapan con corchos, ya que las propiedades naturales del corcho permiten sellar la botella a prueba de fugas y aun así permiten al vino "respirar" un poco: A través del corcho existe un intercambio mínimo con el aire circundante, que permite que el vino madure. Sin embargo, la manera habitual de envasar corchos en bolsas y de plástico y apilarlos en palés para el transporte no es la más eficiente. La inestabilidad de las bolsas rellenas a menudo complica la logística y ocasiona un impacto negativo en la calidad del producto.

Este reto fue el caldo de cultivo para la innovadora solución de tres ingenieros mecánicos portugueses cercanos a Gil Sousa, que llevó a la fundación de ESI Group hace 15 años. La empresa desarrolló un innovador sistema robótico para empaquetar corchos, que empaqueta los corchos de manera ordenada y ahorrando espacio en cajas de cartón. Esto reduce un 30 por ciento el volumen para el transporte - comparado con las bolsas habituales. Gil Sousa lo explica: "Esto significa una enorme reducción en los costes de logística, lo que tiene un impacto directo en el coste final del producto y reduce significativamente la huella medioambiental del transporte".

Las mayores exigencias de componentes en una producción polvoriento

Un ambiente de producción polvoriento supone componentes con las exigencias más altas exigencias
La solución patentada de ESI consiste en una celda autónoma y un sistema paletizador con un robot articulado y componentes neumáticos de Festo. El ambiente de producción es polvoriento debido a pequeñas partículas de corcho. Por lo tanto, los componentes deben ser muy resistentes para no desgastarse prematuramente debido a la fricción con las partículas de polvo.

Los cilindros neumáticos de Festo satisfacen estos requisitos. Debido a su compacidad, los pequeños cilindros redondos DSNU son perfectos para comprimir los corchos mientras son succionados por las ventosas y son colocados en la caja. Los 20 cilindros son controlados por el terminal de válvulas VTUG. A pesar de su compacidad, esta pequeña terminal de válvulas se caracteriza por tiempos de reacción breves y caudales altos y al mismo tiempo es energéticamente eficiente.

2.200 componentes en el programa central

Los componentes de automatización mencionados son parte de la gama principal de productos de Festo. Estas "estrellas de la tecnología de la automatización" incluyen más de 2.200 componentes de todos los

niveles de la cadena de control neumática y eléctrica - desde la preparación de aire comprimido a válvulas, cilindros y accesorios tales como mangueras y acoples roscados coincidentes.

Gran disponibilidad por todo el mundo

Muchos componentes galardonados están listos para su envío en tan solo 24 horas desde la recepción del pedido - productos configurables en pocos días. Todos los productos de la gama principal están disponibles en todo el mundo con una calidad congruente gracias a la producción automatizada en varias ubicaciones.

"La asociación con Festo ha existido desde nuestra fundación. Festo nos ha brindado apoyo técnico a la hora de seleccionar los componentes, nos ha suministrado material para pruebas y nos ha ayudado a validar conceptos," explica Gil Sousa, actualmente director comercial de ESI Group. Los componentes y las soluciones de Festo nos han ayudado a crear soluciones innovadoras que han permitido a nuestros clientes aumentar su productividad y su competitividad."

Los procesadores de corcho realizan un esfuerzo por la sostenibilidad

"Esta solución subyace al compromiso de los procesadores de corcho en cuanto a procesos medioambientalmente sostenibles", afirma Gil Sousa. "El uso de menos plástico y el ahorro de energía y emisiones contaminantes en logística y transporte también tienen un impacto positivo en los costes y hacen que un producto sea más competitivo."

Imágenes de prensa



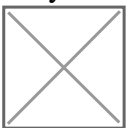
The robot arm sucks in the corks with vacuum suction cups on its gripper and places them in the cartons to save space.



The robot arm sucks in the corks with vacuum suction cups on its gripper and places them in the cartons to save space.



Robust: the 20 DSNU round cylinders from Festo's core range press the corks together while they are sucked in by the vacuum cups.



Reliable: The cylinders are controlled by the VTUG valve terminal.

Sobre Festo España/Portugal:

Sobre Festo:

Festo es un actor global y una empresa familiar independiente con sede en Esslingen am Neckar (Alemania). Desde sus inicios, Festo ha marcado pautas en la tecnología de automatización industrial y en la formación técnica, contribuyendo así al desarrollo sostenible del medio ambiente, la economía y la sociedad. La empresa suministra tecnología de automatización neumática y eléctrica a 300.000 clientes de automatización de fábricas y procesos en más de 35 sectores. El sector LifeTech, con la tecnología médica y la automatización de laboratorios, es cada vez más importante. Los productos y servicios están disponibles en 176 países de todo el mundo.

En todo el mundo, unos 20.700 empleados en 61 países con más de 250 sucursales generaron unas ventas de aproximadamente 3.360 millones de euros en 2021. De esta cantidad, alrededor del 7% se invierte anualmente en investigación y desarrollo. En la empresa de aprendizaje, las medidas de formación y desarrollo representan el 1,5% de la facturación. Festo Didactic SE es un proveedor líder de educación y formación técnica y ofrece a sus clientes de todo el mundo soluciones integrales de aprendizaje digital y físico en el entorno industrial.

Sobre Festo España/Portugal:

Festo España fue fundada en 1971 y Festo Portugal en 2011, y hoy en día, la empresa de ventas con sede en Barcelona y Oporto y una sucursal en Bilbao, en el País Vasco, emplea a más de 190 personas y alcanzó unas ventas de 75 millones de euros en 2021. Colabora con 139 distribuidores en toda la Península Ibérica. Los principales segmentos industriales son la alimentación y el embalaje, la automoción y la máquina-herramienta. Para Festo, la Península Ibérica es el segundo mercado automovilístico de Europa después de Alemania. Hay fuertes OEMs para alimentos y empaques, con fabricantes líderes de empaques flexibles. También hay empresas líderes en el tratamiento de agua en todo el mundo.